



**C'è logica tra igiene e qualità!**  
Detergenti e sanificanti per enologia.

 **unira**  
EnoLogic Line



## IL METODO ENOLOGIC

# EnoLogic Line

## Detergenti e sanificanti per enologia.

Unira è un'industria chimica con **Certificato di Eccellenza per la produzione di detergenti professionali** che propone **prodotti innovativi** studiati appositamente per risolvere e prevenire le problematiche di **detergenza, manutenzione e sanificazione degli ambienti industriali**.

Il valore dei nostri prodotti chimici e più in generale della nostra proposta è testimoniato dalle numerose certificazioni ottenute: **ISO 9001** Certificazione sui Sistemi di gestione della qualità, **ISO 45001** Certificazione sui Sistemi di gestione per la salute e sicurezza sul lavoro, **ISO 14001** Certificazione sui Sistemi di Gestione Ambientale ed infine **EMAS**, registrazione del sistema comunitario di eco-gestione e audit. **Chi sceglie Unira si affida a un'azienda che può contare su un sistema integrato di qualità, ambiente e sicurezza ma anche su un know-how specializzato e consolidato.**

**ENOLOGIC LINE** è un'innovativa linea di prodotti con formulazioni esclusive testati sul campo e creati appositamente per il settore enologico.

Know-how, tecnologia e innovazione caratterizzano la nostra offerta di formulati, composta da **detergenti, igienizzanti, acidi, alcalini, schiumogeni e attivatori biologici**.

Prodotti concentrati e con dosaggi limitati, riducono il tempo, lo spreco di acqua e di energia e di conseguenza i costi da sostenere per l'ottenimento del **risultato ottimale di pulizia e igiene di tutte le attrezzature e gli ambienti con cui può venire a contatto il vino.**

Supportiamo la cantina vinicola che ci sceglie come partner in un percorso di **sostenibilità ambientale tramite l'impostazione di un metodo di lavoro razionale**, che adotta pratiche e processi di pulizia dall'impatto ambientale il più ridotto possibile, riducendo al minimo il consumo di risorse naturali, evitando sprechi di prodotto, fenomeni di inquinamento del vino e dell'ambiente.

### VANTAGGI

- IGIENE GARANTITA
- SCARICHI A NORMA DI LEGGE
- TUTELA DELLE SUPERFICI
- MINORE UTILIZZO DI PRODOTTI CHIMICI
- MINORE PERICOLOSITÀ PER GLI OPERATORI
- MINORE NECESSITÀ DI ACQUA
- RISPARMIO ELEVATO DI ENERGIA
- RISPARMIO ELEVATO DI TEMPO
- RISPARMIO DI DENARO



**Cosa viene fatto solitamente per pulire l'interno di una botte, o di un tino in cemento vetrificato, o in legno o in acciaio inox:**

- 1 - Si utilizza Soda Caustica per la rimozione dei residui, quasi sempre con acqua calda;
- 2 - Si risciacqua abbondantemente;
- 3 - Si neutralizza il pH utilizzando Acido Citrico;
- 4 - Si risciacqua nuovamente;
- 5 - Si utilizza Ipoclorito di Sodio o Acido Peracetico per igienizzare;
- 6 - Si risciacqua accuratamente;

**3 PRODOTTI CHIMICI, 6 PASSAGGI, UTILIZZO DI TANTISSIMA ACQUA, SPRECO DI TANTISSIMO TEMPO = COSTI ELEVATI.**

**Qual è invece il metodo EnoLogic?**

- 1 - Utilizziamo **ENO ALCA** o **ENO EASY** anziché Soda Caustica o Potassa Caustica per la rimozione dei residui organici;
- 2 - Utilizziamo **ALI ENO** o **ALI ENO 12** in soluzione acquosa per risciacquare e igienizzare in un unico passaggio;

**2 PRODOTTI CHIMICI, 2 PASSAGGI, RISPARMIO DI TANTISSIMA ACQUA, RISPARMIO DI TANTISSIMO TEMPO = RISPARMIO ELEVATO DI DENARO.**

**Come è possibile eliminare 4 passaggi?**

- **L'Acqua Ossigenata contenuta in ALI ENO agisce anche sull'organico** ed in profondità, per cui si ha la **sicurezza** che eventuali residui presenti dopo la pulizia vengano comunque **igienizzati**, allontanando lo spettro del **Brett**;
- **ALI ENO contiene un attivatore** che fa sviluppare immediatamente tutto l'ossigeno presente nell'Acqua Ossigenata anche a freddo, per cui **igienizza istantaneamente, senza costi ulteriori dovuti all'impiego di acqua calda**;
- **ALI ENO non è assolutamente residuale**, in quanto una volta che ha agito l'ossigeno, rimane soltanto acqua; inoltre i **parametri dell'impianto di scarico dei reflui saranno sicuramente a norma di legge**; e i bacini di fitodepurazione ne beneficeranno;
- **ALI ENO contiene infine anche Acido Citrico**, per cui **neutralizza il pH alcalino durante l'utilizzo**;

**IGIENE GARANTITA + SCARICHI A NORMA DI LEGGE + MINOR PERICOLOSITÀ PER GLI OPERATORI + RISPARMIO ENERGETICO PER IL MANCATO RISCALDAMENTO DELL'ACQUA + RISPARMIO ELEVATISSIMO DI TEMPO + RISPARMIO ELEVATISSIMO DI ACQUA + MINORE UTILIZZO DI PRODOTTI CHIMICI = RILEVANTE RISPARMIO DI DENARO, SERENITÀ LAVORATIVA E SICUREZZA SULLE OPERATIVITÀ ESEGUITE.**

**Perché è preferibile utilizzare ENO ALCA invece della Soda Caustica per la pulizia?**

- 1 - **Maggiore efficacia:** **ENO ALCA** contiene un componente che favorisce la rapida penetrazione del prodotto, pertanto a parità di diluizione agisce più velocemente della semplice Soda Caustica. **ENO ALCA** ha una concentrazione superiore rispetto alla Soda liquida, pertanto la sua capacità di rimuovere lo sporco è maggiore. A questo va sommata anche la superiore capacità distaccante di **ENO ALCA**. Si arriva così a poter **ridurre i tempi di lavoro anche del 30%/50%, rispetto all'utilizzo di semplice Soda Caustica**;
- 2 - **ENO ALCA** contiene un inibitore di corrosione, è pertanto **molto meno corrosivo ed aggressivo della Soda**, al punto che **si può utilizzare anche sul legno**, opportunamente diluito;
- 3 - La temperatura dell'acqua utilizzata non incide sulle performance di **ENO ALCA**, infatti il prodotto **può essere utilizzato anche a freddo**, con notevoli risparmi energetici;
- 4 - **Facilità di risciacquo:** la semplice Soda Caustica necessita di un lungo tempo di risciacquo, mentre **ENO ALCA è facilmente e rapidamente risciacquabile**.

**Perché è preferibile utilizzare ALI ENO invece dell'Acido Peracetico per l'igienizzazione?**

- 1 - L'Acido Peracetico può essere pericoloso per l'uomo sia nello stoccaggio che nell'utilizzo ed è molto inquinante;
- 2 - L'Acido Peracetico è molto difficile da risciacquare, con conseguenti notevoli consumi di acqua;
- 3 - L'Acido Peracetico può ingiallire le superfici con cui entra in contatto;
- 4 - L'Acido Peracetico può compromettere la funzionalità delle fosse biologiche o di biodepurazione, pertanto si possono avere agli scarichi parametri fuori legge, dovuti all'eliminazione della flora batterica.

**Perché è preferibile utilizzare ALI ENO invece del Cloro per l'igienizzazione?**

- 1 - Il Cloro non agisce sui residui organici, quindi se all'interno del tino è rimasto dello sporco, il cloro non lo igienizza e da questo sporco possono crearsi batteri e lieviti, compresi i Brettanomiceti (Brett);
- 2 - Il Cloro è molto residuale. Penetra nel legno, dove rimane un residuo secco importante che può inquinare il vino;
- 3 - Il Cloro compromette la funzionalità delle fosse biologiche o di biodepurazione, pertanto si possono avere agli scarichi parametri fuori legge, dovuti all'eliminazione della flora batterica;
- 4 - Il Cloro è molto volatile e pericoloso per l'uomo, respirare i suoi vapori continuamente può provocare gravi conseguenze;
- 5 - Il Cloro è molto alcalino, per cui anche risciacquando bene dopo l'utilizzo, le superfici del tino conserveranno un pH basico.



## I PRODOTTI EnoLogic Line

### Ali Eno

Rivoluzionario detergente acido ad alto potere imbibente, distaccante e sanizzante a base di Perossido di Idrogeno e Acido Citrico. Grazie ad uno speciale attivatore, il Perossido di Idrogeno contenuto all'interno del prodotto agisce anche a freddo, anziché dei canonici 70°C, facendo risparmiare tempo, energia e riducendo i costi. Ali Eno svolge azione igienizzante anche sull'organico e allo stesso tempo deodora e decolora le superfici su cui viene applicato, che siano pavimenti, botti o barrique.

Ali Eno è in grado di pulire qualsiasi tipo di filtro, anche da incrostazioni ferro-calcaree, inoltre può essere utilizzato per sanificare le catene di imbottigliamento in sostituzione dell'Acido Peracetico.

Ali Eno elimina il Brett e le sue spore fino in profondità, prolungando la vita di botti e barrique.

### Eno Alca

Detergente sgrassante fortemente alcalino ad elevata concentrazione di Soda Caustica. Ha un forte potere imbibente che permette di ridurre i tradizionali tempi di lavoro, ed un forte potere distaccante, specifico per la rimozione di vinacce, residui organici in genere, oli, grassi, fumi, etc. Non fa assolutamente schiuma e può essere impiegato in impianti C.I.P., con idropultrici, per lavaggi di vasetti e bottiglie in vetro, etc. Di facile risciacquabilità specialmente tramite l'utilizzo di Ali Eno.

### Eno Easy

Detergente sgrassante fortemente alcalino a base di Potassa Caustica. Grazie al suo forte potere distaccante, è specifico per la rimozione di vinacce, residui grassi e organici, oli e proteine. Si utilizza per la pulizia di serbatoi, impianti, sistemi C.I.P., barrique, botti, membrane e cartucce in polipropilene. Ha un forte potere imbibente che permette di ridurre i tradizionali tempi di lavoro e si può utilizzare anche con acqua fredda.



### Ali Eno 12

ALI ENO 12 si distingue da ALI ENO in virtù di una minore concentrazione in percentuale di Perossido di Idrogeno presente all'interno del prodotto, per l'appunto del 12%.

Tale peculiarità lo rende impiegabile anche da utilizzatori non professionali, in quanto esentato dal regolamento UE 2019/1148 sui precursori di esplosivi. I risultati ottenibili tramite ALI ENO 12 sono i medesimi ottenibili con ALI ENO, previa l'utilizzo di una quantità superiore di prodotto.

### Eno Easy Foam

Detergente alcalino schiumogeno multiuso con azione sgrassante per la pulizia quotidiana di superfici e attrezzature come diraspatrici, impianti esterni di imbottigliamento, presse, nastri, etc. Consente la rimozione e la dispersione dei residui di grassi animali e vegetali, oli, proteine e fumi.

La schiuma sviluppata permette al prodotto di lavorare egregiamente anche su superfici verticali in acciaio inox o ceramiche. Alto contenuto di sequestranti, facile e rapida risciacquabilità.



## Eno Easy San

Detergente sgrassante e igienizzante fortemente alcalino per la rimozione di residui grassi, oli, proteine e fumi. Non schiumogeno, si utilizza per la pulizia di serbatoi, tubazioni, impianti a ciclo chiuso (sistemi C.I.P.), macchinari e attrezzature.

Rimuove lo sporco organico e garantisce la sanitizzazione grazie al contenuto di Ipoclorito di Sodio.

Non rientrando fra i prodotti consigliati dal metodo Enologic, Eno Easy San viene prodotto unicamente su richiesta.

## Eno Inox Bright

Disincrostante acido tamponato ed inibito non schiumogeno, rimuove con efficacia depositi calcarei, ruggine e residui misti organici/inorganici.

Svolge azione disincrostante, disossidante e decapante, indicato per la pulizia di cisterne, di vasche, nonché di impianti chiusi e tubazioni (sistemi C.I.P.).

Riporta l'acciaio inox alla sua originale lucentezza.

## Eno Floor Special

Detergente sgrassante forte adatto alla pulizia di pavimentazioni industriali. È indicato per la rimozione di sporchi di tipo sia minerale che organico.

Ad alta concentrazione il prodotto si comporta come un solvente. Eno Floor Special ha una bassissima schiumosità ed è totalmente miscelabile in acqua.

Ottimo in macchine lavapavimenti e con idropultrici.

## Eno Per

Igienizzante a base di acido peracetico per industrie di imbottigliamento di acqua, vini, succhi, industria alimentare e zootecnica.

L'Acido peracetico combinato con Acqua ossigenata e Acido acetico sono efficaci nell'eliminazione di batteri, svolgono azione sporicida, agiscono su lieviti, muffe e alghe. Non essendo schiumogeno si può impiegare anche in impianti C.I.P.

Non rientrando fra i prodotti consigliati dal metodo Enologic, Eno Per viene prodotto unicamente su richiesta.



- IGIENE GARANTITA
- SCARICHI A NORMA DI LEGGE
- TUTELA DELLE SUPERFICI
- MINORE UTILIZZO DI PRODOTTI CHIMICI
- MINORE NECESSITÀ DI ACQUA
- MINORE PERICOLOSITÀ PER GLI OPERATORI
- RISPARMIO ELEVATO DI ENERGIA
- RISPARMIO ELEVATO DI TEMPO
- RISPARMIO DI DENARO



## Eno Mani

Lavamani cosmetico igienizzante inodore ad elevata concentrazione. Principio attivo igienizzante Benzalconio Cloruro. Il pH 5,5 lo rende adatto ad un utilizzo frequente senza che si verifichino fenomeni di irritazione cutanea sulle mani degli operatori. La componente di olio di cocco ha azione reidratante sulle mani.

## Eno Fos

Attivatore biologico liquido per la manutenzione degli scarichi e delle fosse biologiche. Prodotto specifico per la metabolizzazione naturale delle sostanze organiche, è ideale per ristabilire e mantenere l'attività biologica nelle fosse settiche o Imhoff, con drastica riduzione degli odori molesti e della frequenza degli spurghi.

Agisce in qualsiasi tipo di impianto, tubazioni, pozzetti, fosse biologiche e/o trappola.

Frutto della più avanzata ricerca biotecnologica, costituito da speciali colture batteriche naturali, Eno Fos accelera i processi spontanei di degradazione senza sviluppo di cattivi odori o effetti collaterali spiacevoli, trasformando la sostanza organica in acqua e anidride carbonica.

## Eno Deg

Attivatore biologico liquido per fosse degrassatrici, specifico per la metabolizzazione delle sostanze organiche di origine grassa o oleosa.

Eno Deg è stato creato per ristabilire e mantenere l'attività biologica in fosse di sgrassaggio, scarichi e tubature di cucine ed industrie alimentari, con una drastica riduzione degli odori molesti.

Frutto della più avanzata ricerca biotecnologica, costituito da speciali colture batteriche naturali, Eno Deg accelera i processi spontanei di degradazione senza sviluppo di cattivi odori o effetti collaterali spiacevoli, trasformando le sostanze grasse o oleose in acqua e anidride carbonica.





The Cleaning Lab

AZIENDA CON CERTIFICATO  
DI ECCELLENZA

SISTEMA DI GESTIONE  
QUALITÀ CERTIFICATO



UNI EN ISO 9001:2015

SISTEMA DI GESTIONE  
AMBIENTALE CERTIFICATO



UNI EN ISO 14001:2015

SISTEMA DI GESTIONE  
SICUREZZA CERTIFICATO



UNI ISO 45001:2018



EMAS  
GESTIONE  
AMBIENTALE  
VERIFICATA  
F000010



CONFINDUSTRIA

**UNI.RA Srl**

Zona Industriale nord  
Via per la Val di Cecina, 52  
57023 Cecina (LI) - Italy  
Telefono +39.0586.660442



www.enologicline.it  
info@enologicline.it

